

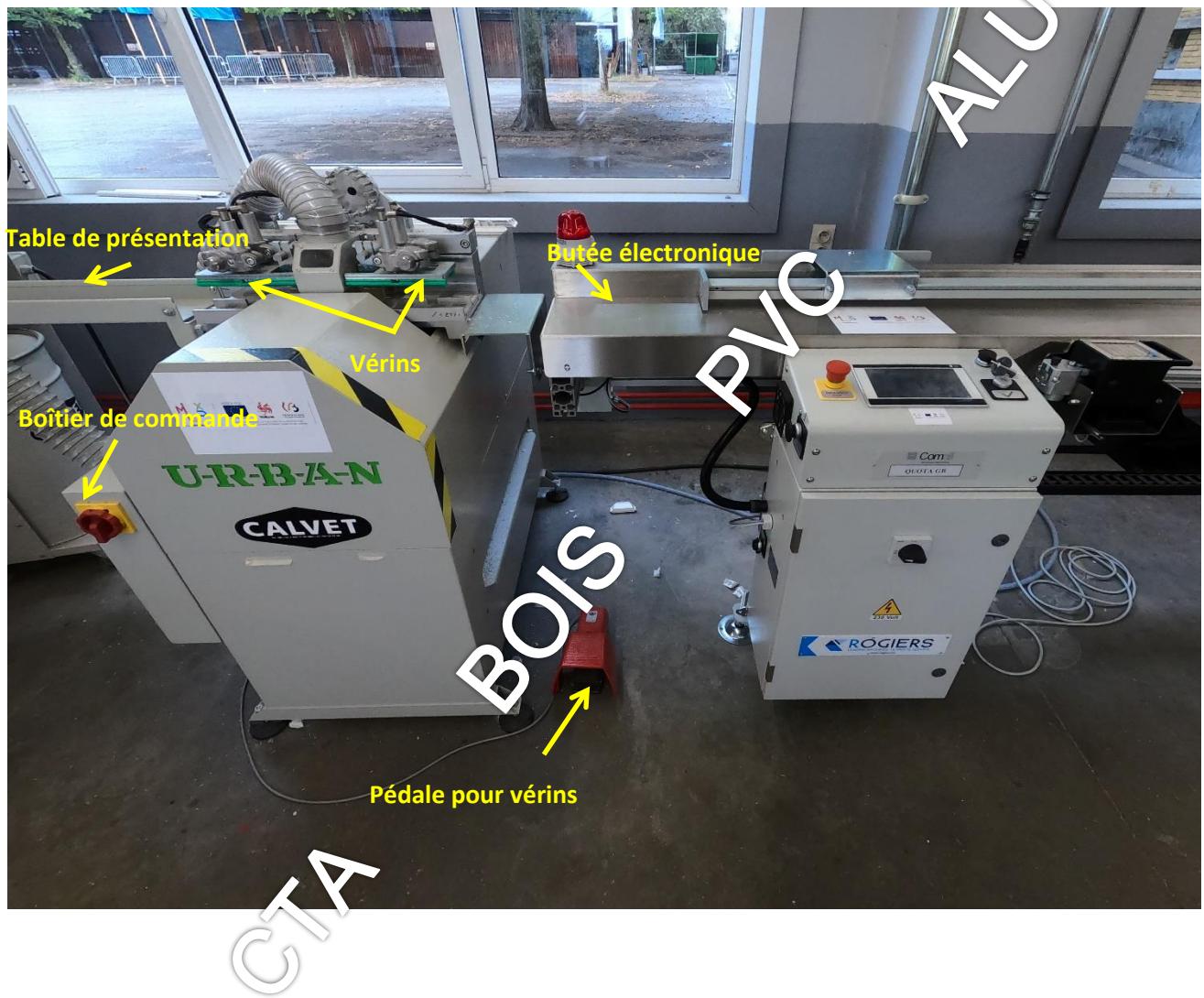


ALU  
PVC  
BOIS  
CTA

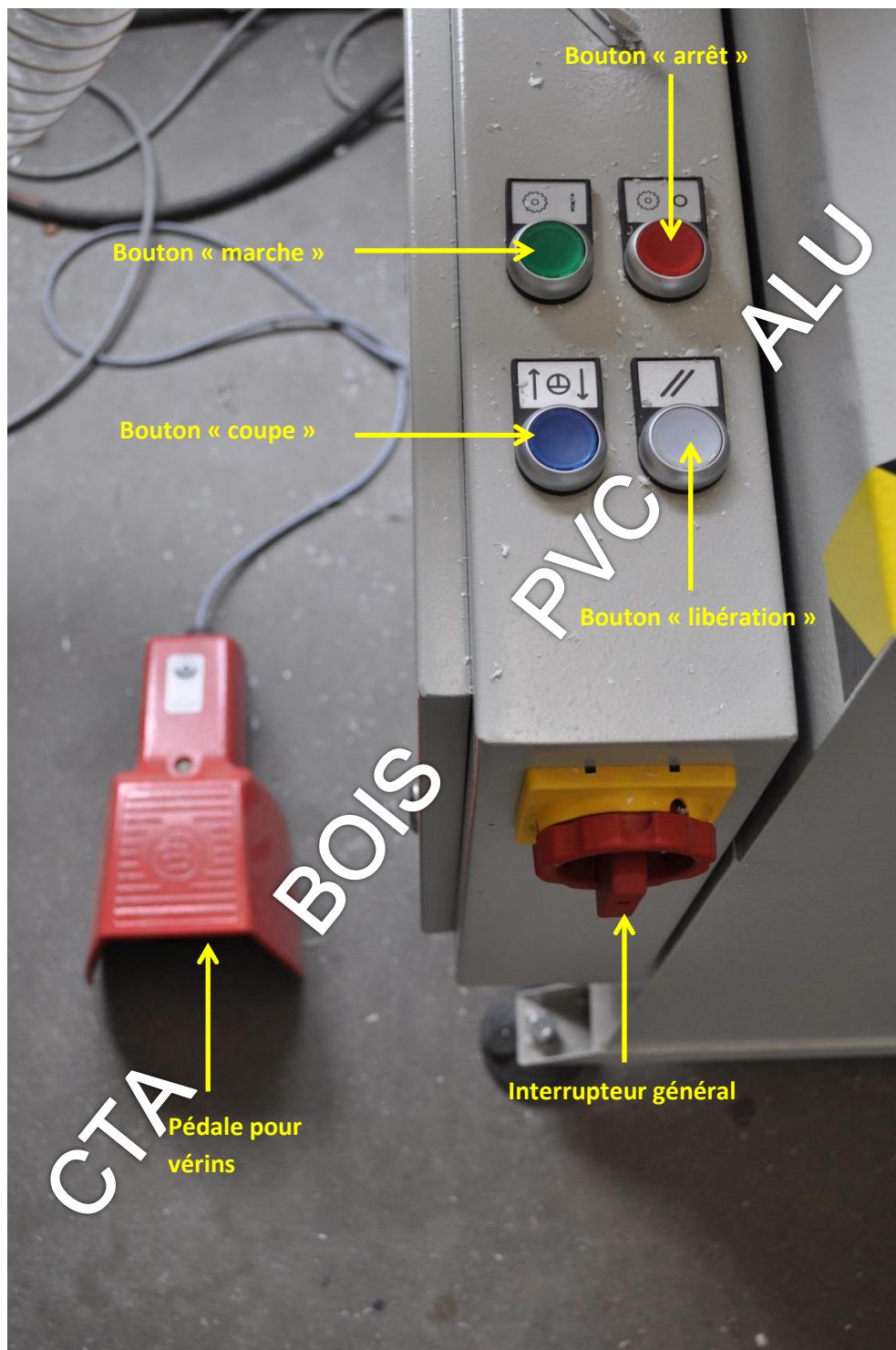
### Fonction.

La scie à parcloses ou latte à vitrage PVC permet de débiter celles-ci aux dimensions désirées.

### Description.



Boîtier de commande.



Sécurité.

Portez vos équipements de sécurité obligatoire.



Procédure de mise en marche.

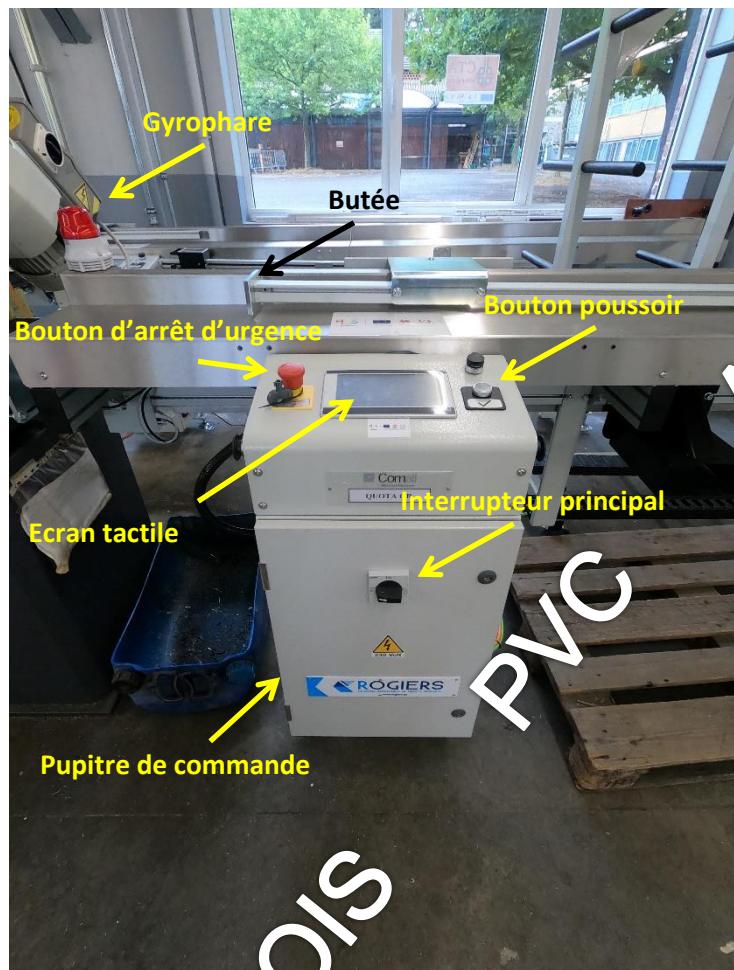
1. Positionner l'interrupteur général sur I (on). La machine est sous tension.



BOIS  
CTA

PVC

Réglage de la butée électronique.



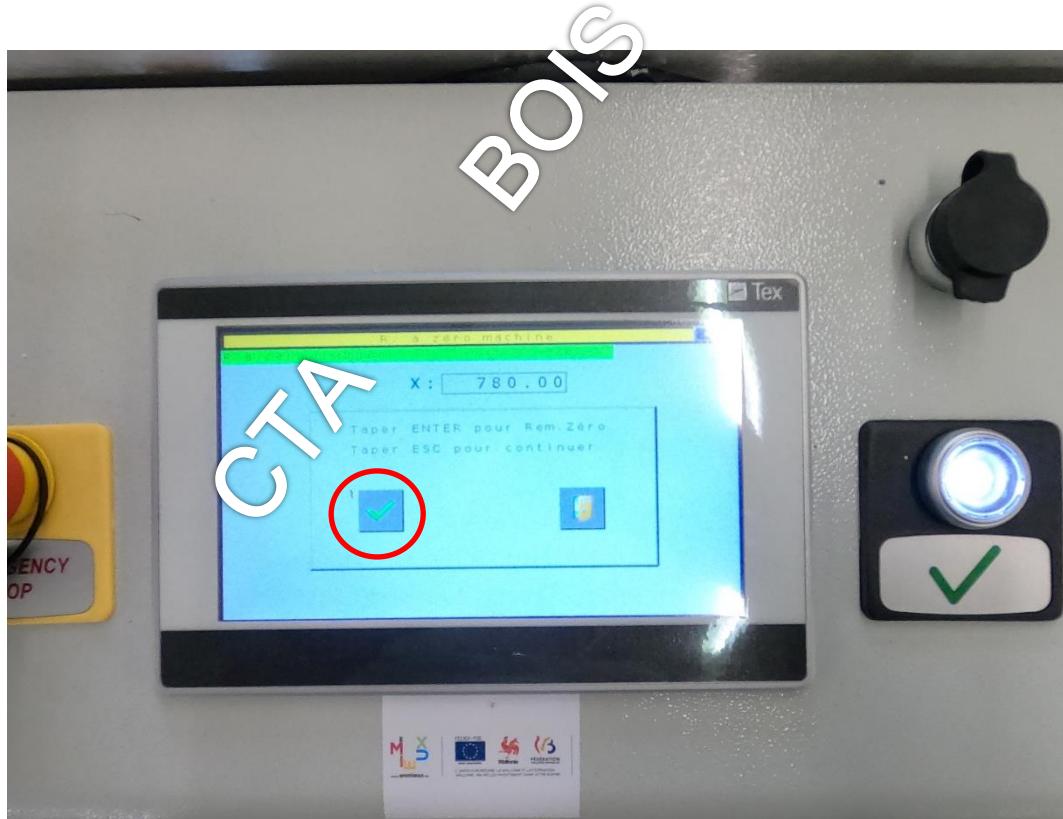
- Positionner l'interrupteur principal sur ON pour mettre la butée sous tension.



2. Appuyer sur le bouton poussoir V.



3. Faire la remise à zéro de la butée électronique en appuyant d'abord sur V à l'écran.



4. Appuyer en même temps et maintenir les deux boutons situés aux extrémités du pupitre de commande.

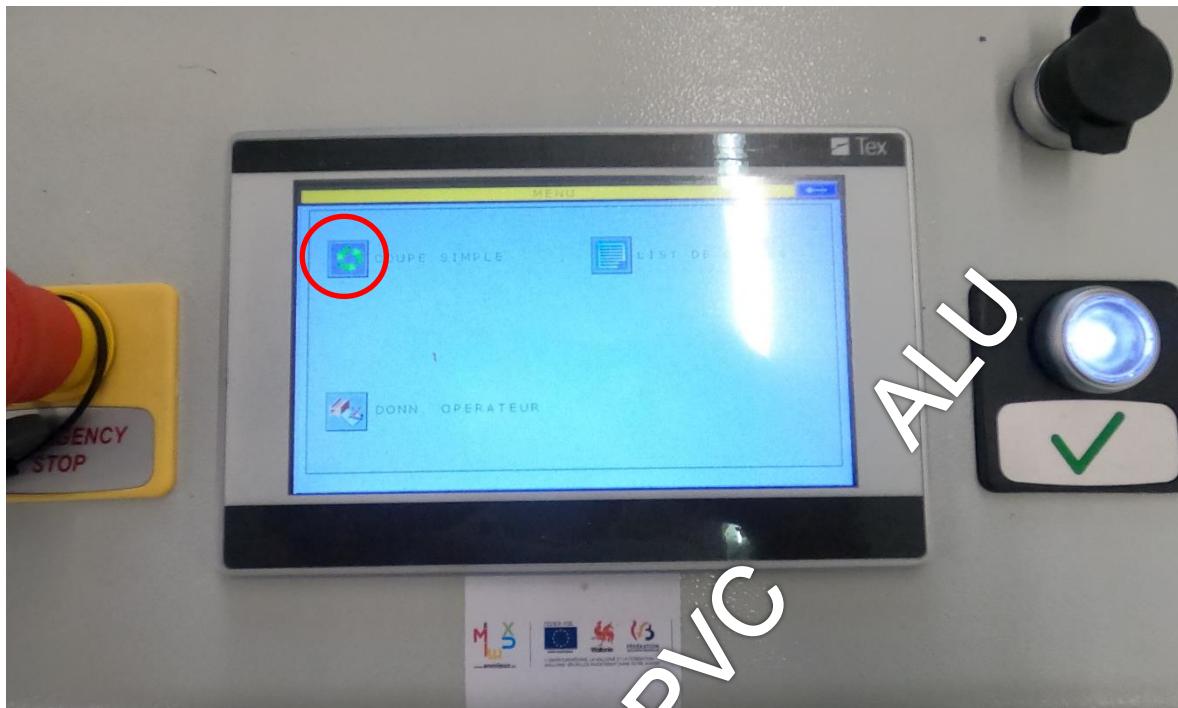


PVC

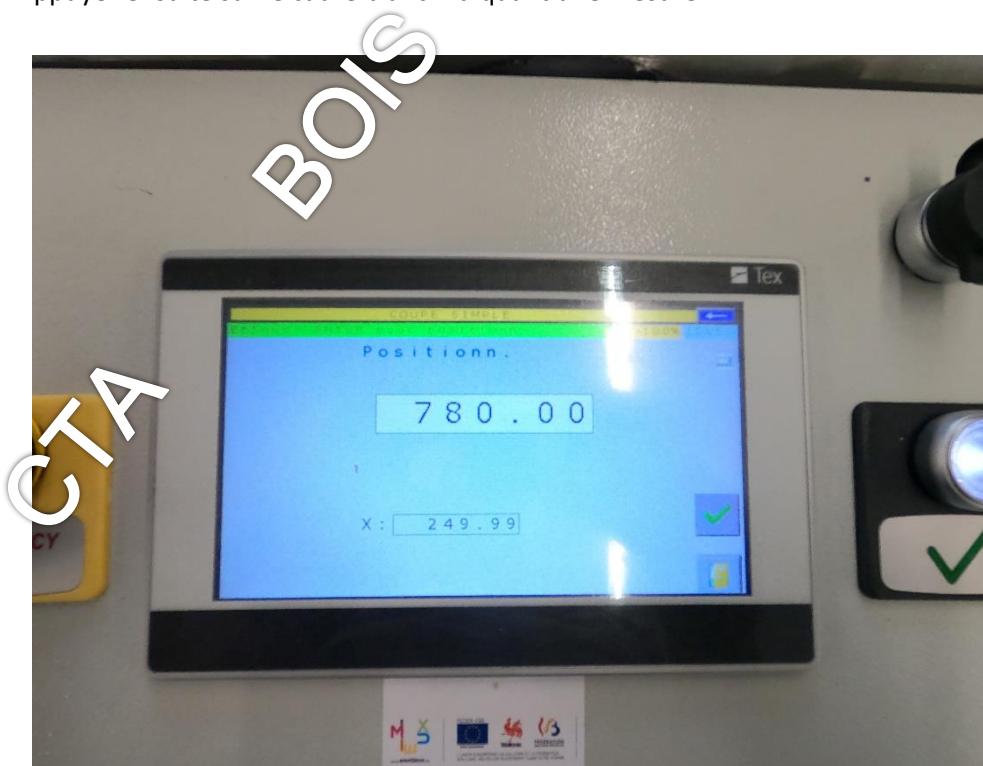
5. Attendre que la butée soit complètement arrêtée, que le bip sonore s'arrête et que le gyrophare ne clignote plus avant de relâcher les 2 boutons.



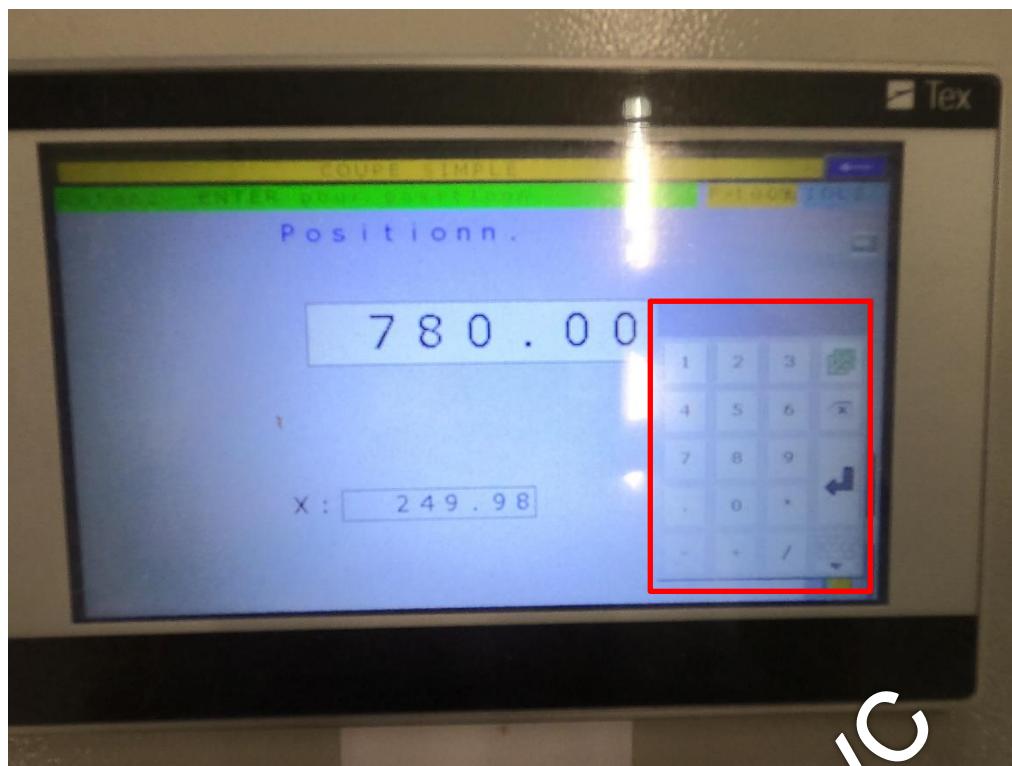
6. Au niveau de l'écran, appuyer sur l'icône « coupe simple ».



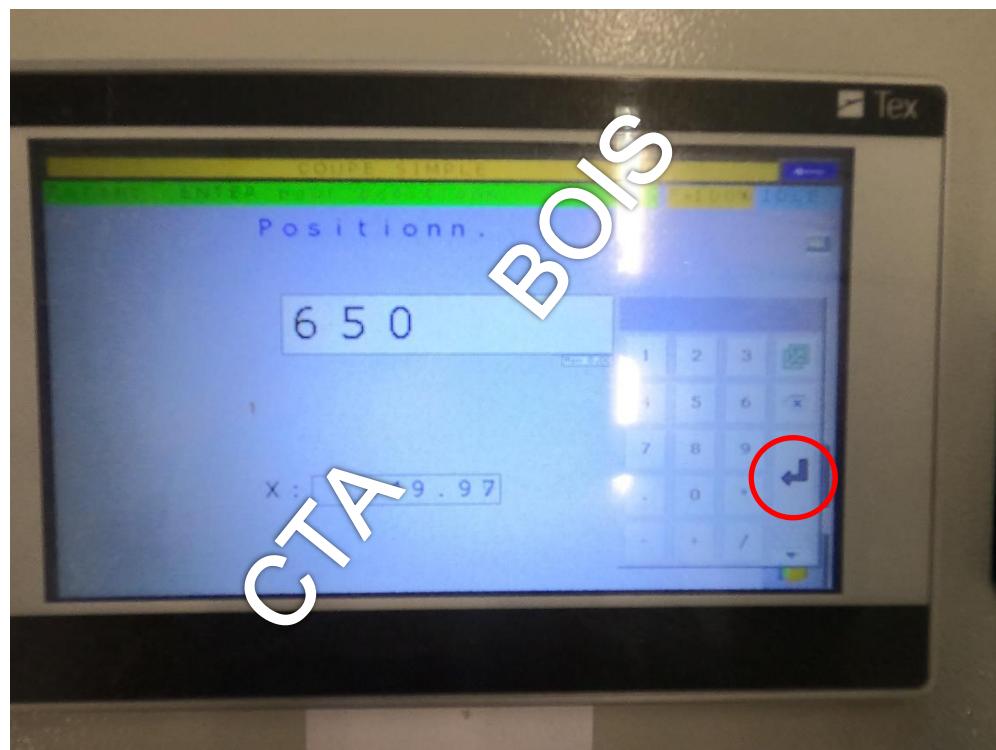
7. Appuyer ensuite sur le cadre blanc indiquant une mesure.



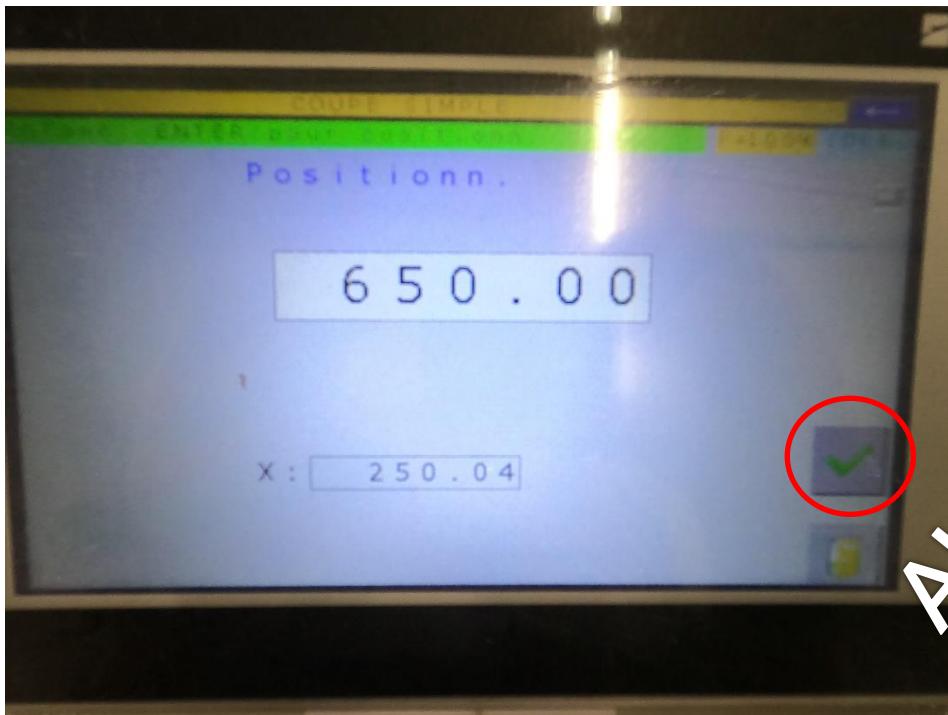
8. Le clavier numérique s'affiche. Entrer la dimension en MM du renfort à débiter.



9. Confirmer en appuyant sur ↵



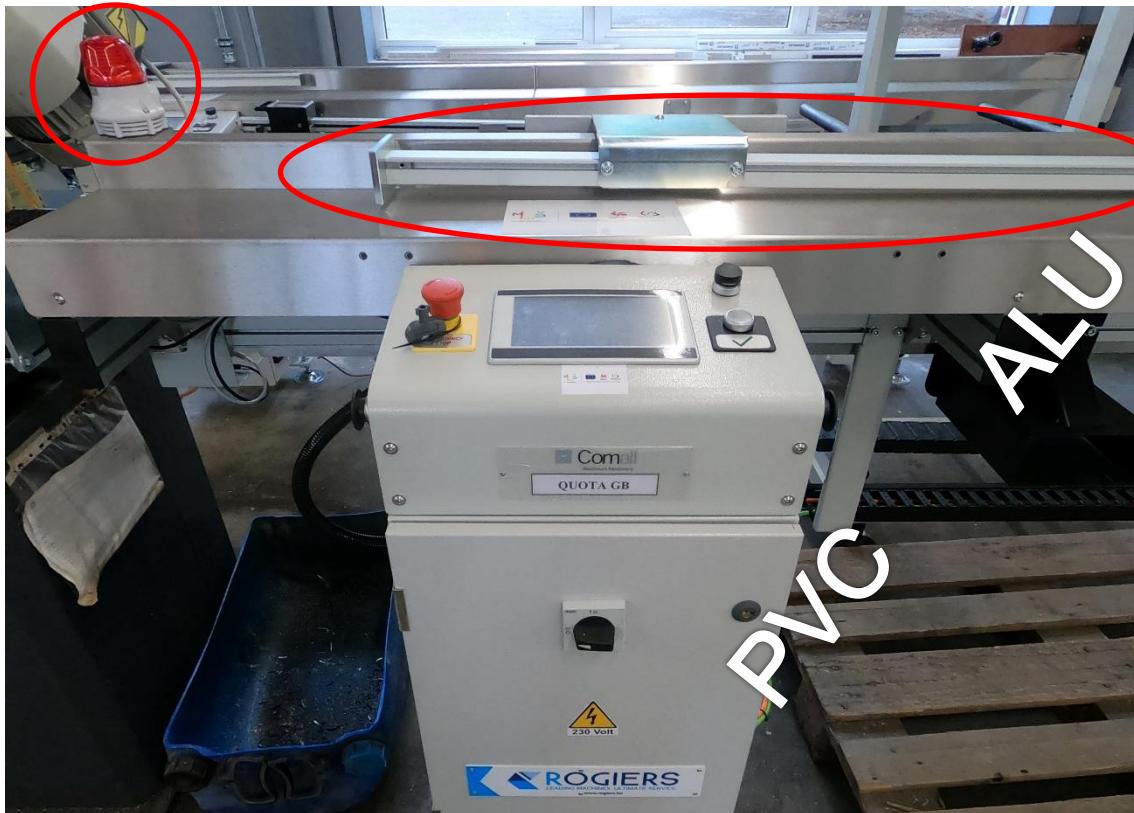
10. Lancer la procédure de réglage de la butée en appuyant sur **V**



11. Appuyer en même temps et maintenir les deux boutons situés aux extrémités du pupitre de commande.

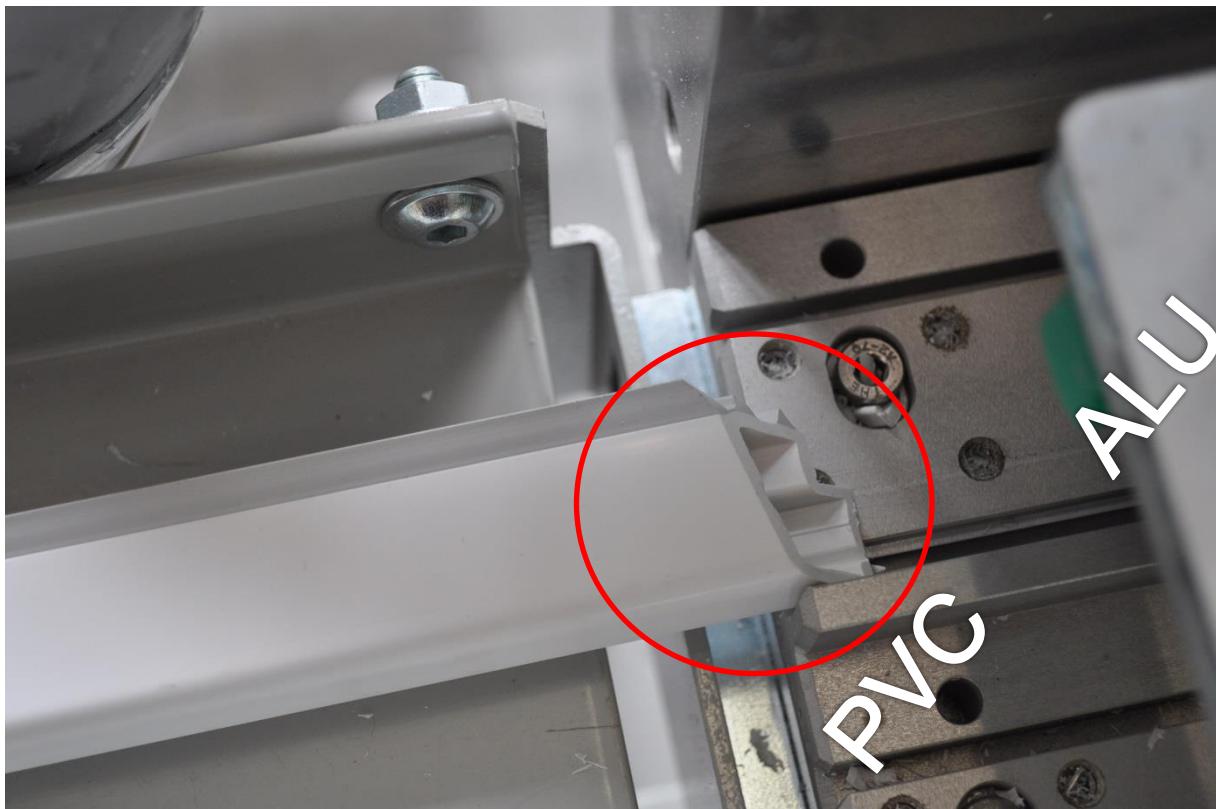


12. Attendre que la butée soit complètement arrêtée, que le bip sonore s'arrête et que le gyrophare ne clignote plus avant de relâcher les 2 boutons.

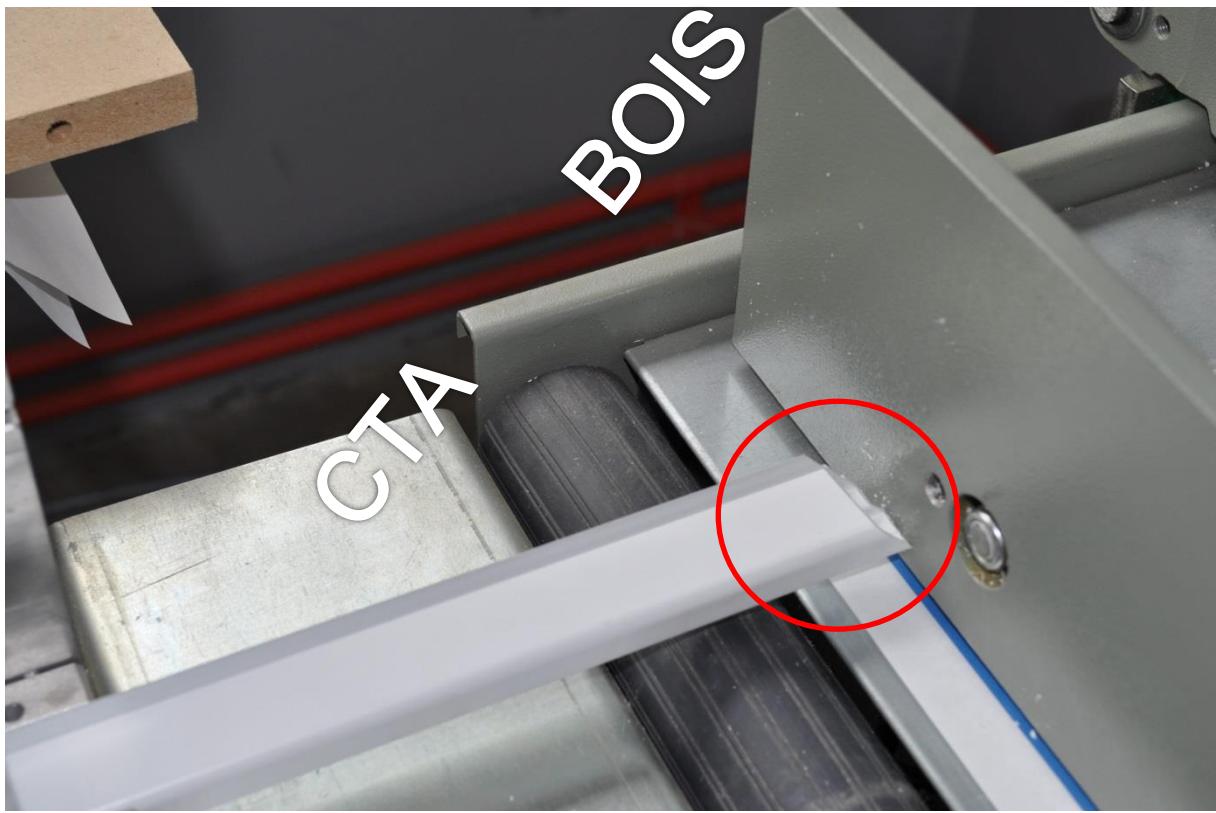


Procédure de débitage.

1. Insérer la latte à vitrage dans la rainure prévue à cet effet.



2. Pousser et positionner la latte à vitrage contre la butée.

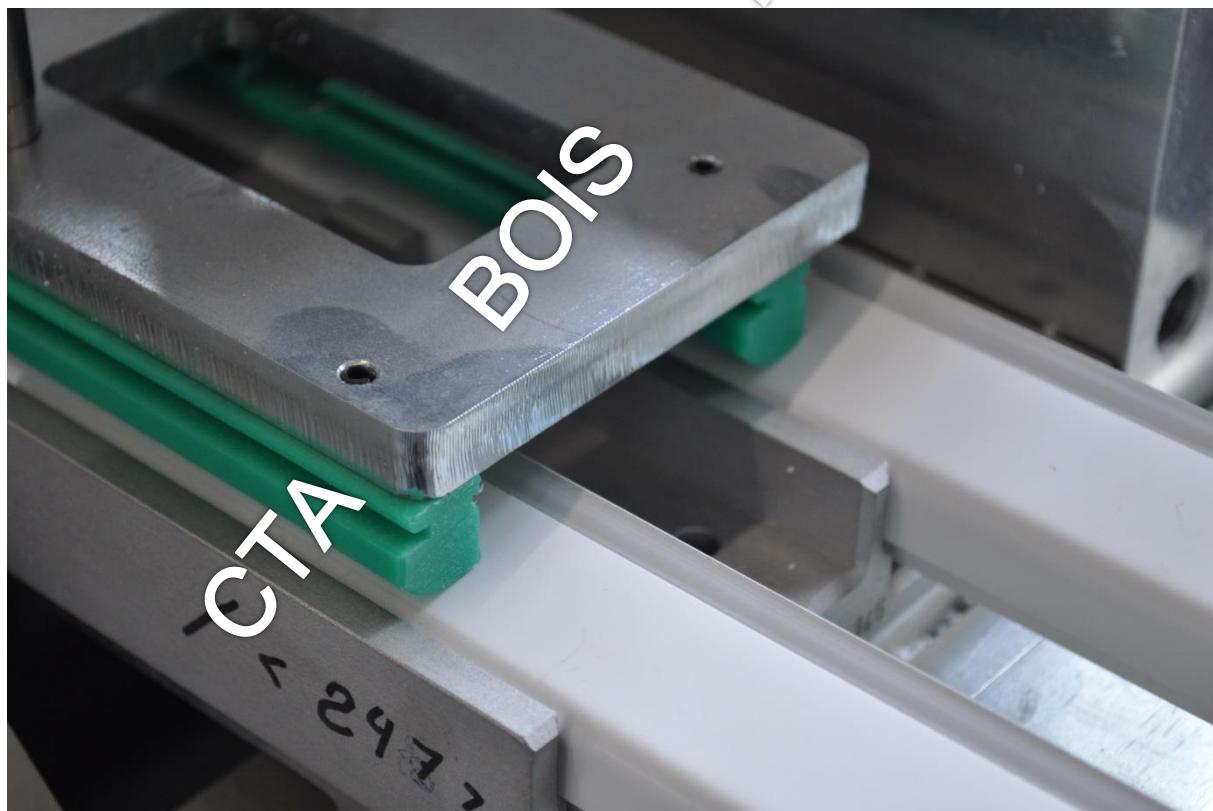


**Attention : lors d'une longueur de 6 mètres effectuer une première coupe.**

3. Appuyer sur la pédale pour actionner les vérins et bloquer la latte à vitrage.



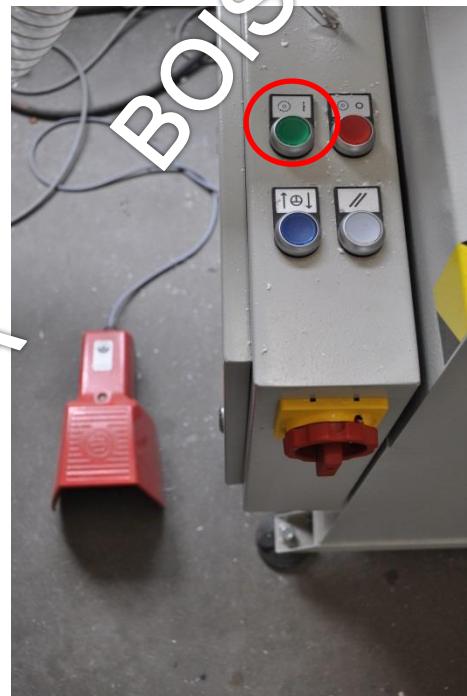
ALU  
PVC



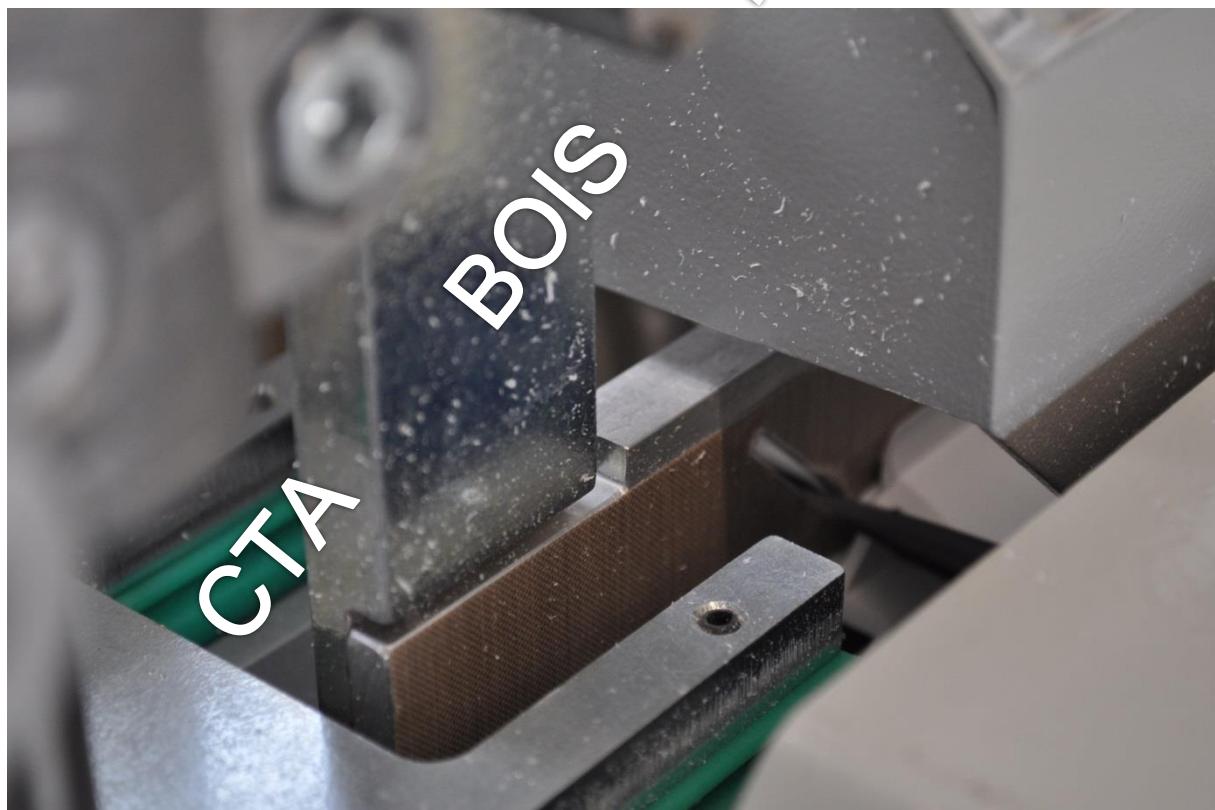
4. Dans le cas d'un mauvais positionnement de la latte à vitrage, desserrer les vérins avec le bouton « libération ».



5. Actionner le bouton « marche », la machine démarre.



6. Actionner le bouton « coupe », la scie coupe la latte à vitrage à la dimension réglée.



7. Quand la coupe est terminée, les vérins libèrent la latte à vitrage. Récupérer celle-ci et vérifier la dimension. Arrêter les moteurs en actionnant le bouton « arrêt ».



8. Le débitage des lattes à vitrage terminé, éteindre les machines. La procédure est la suivante :

Positionner les interrupteurs sur 0 (off)

