

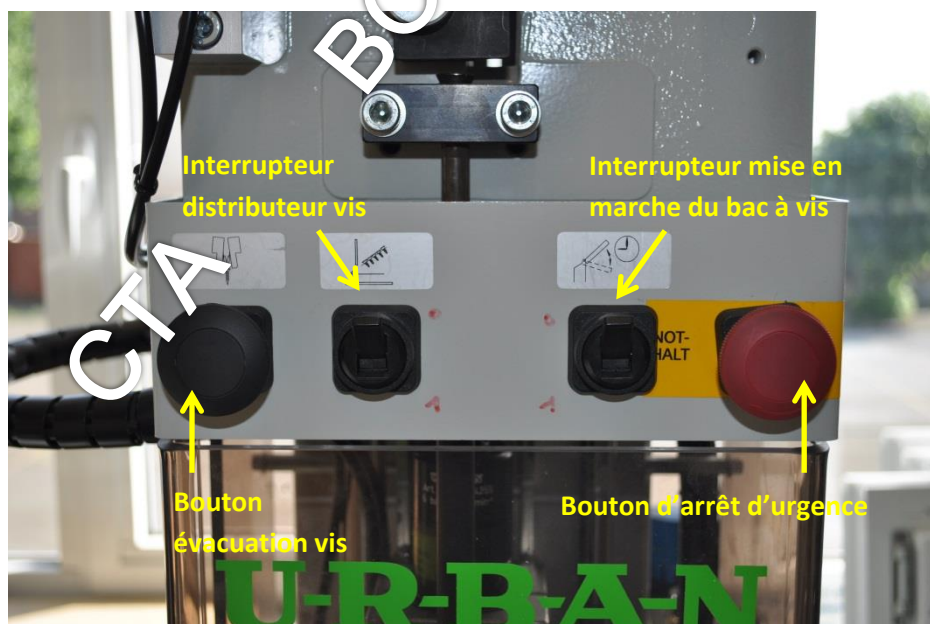
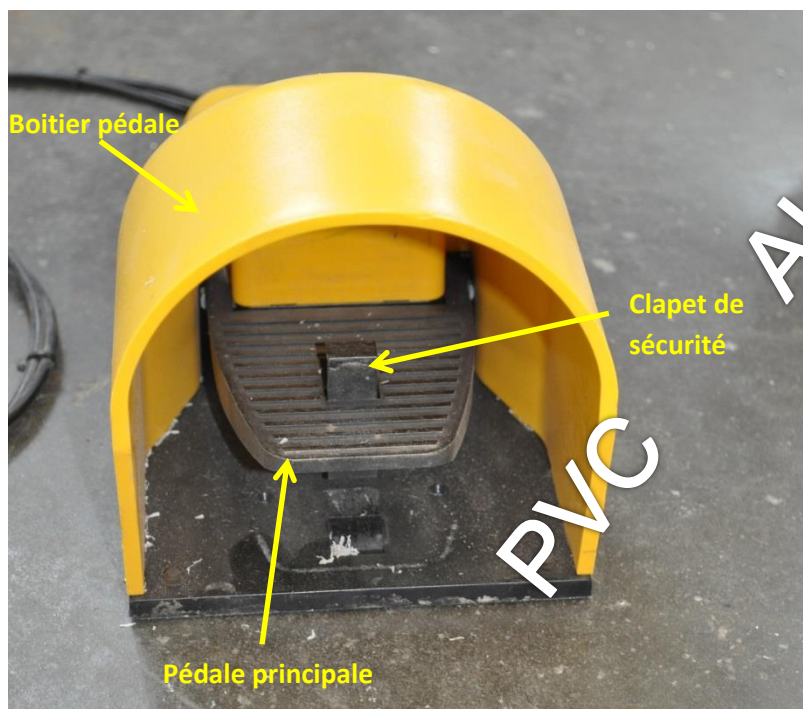


Fonction.

La visseuse à renfort permet de fixer des profilés en acier galvanisé dans les profilés en PVC.

Description.





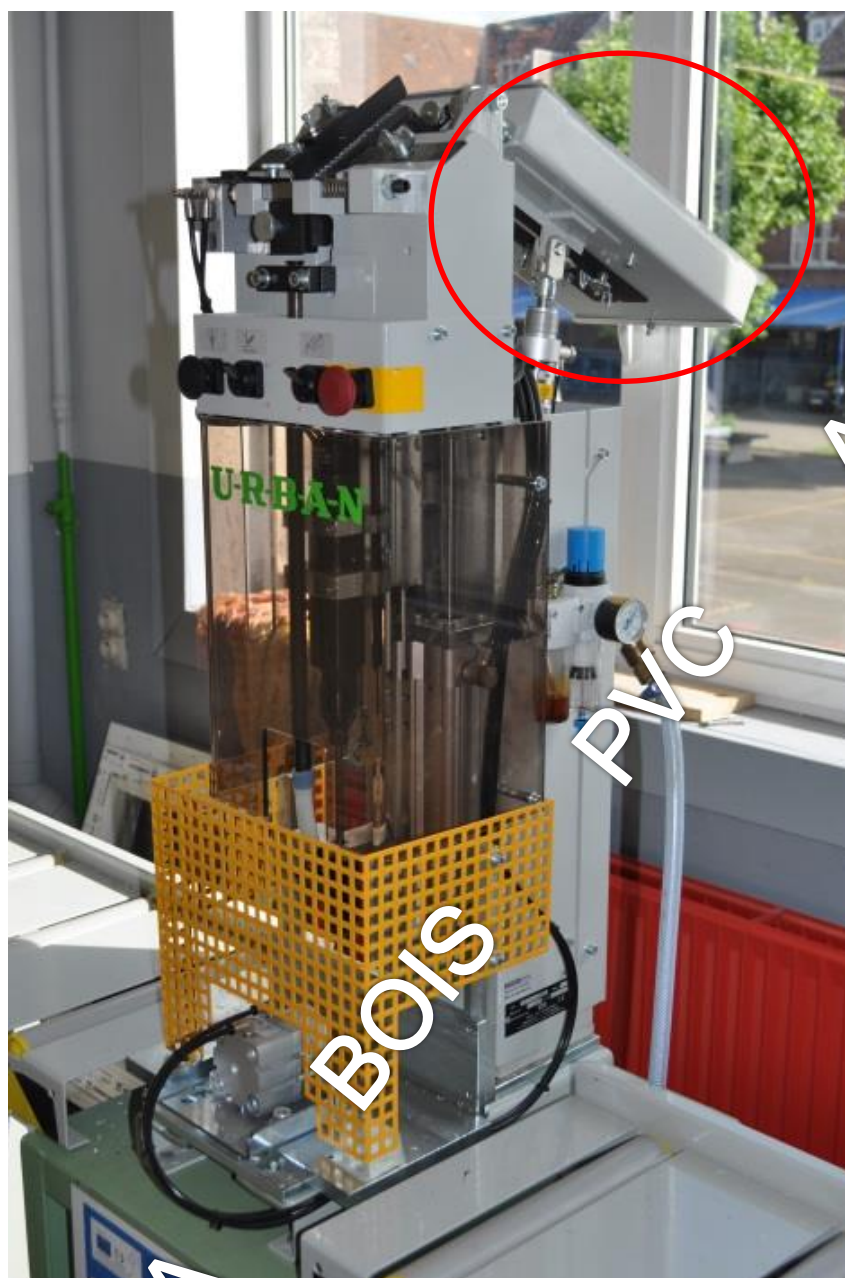
Sécurité.

Portez vos équipements de sécurité obligatoire.

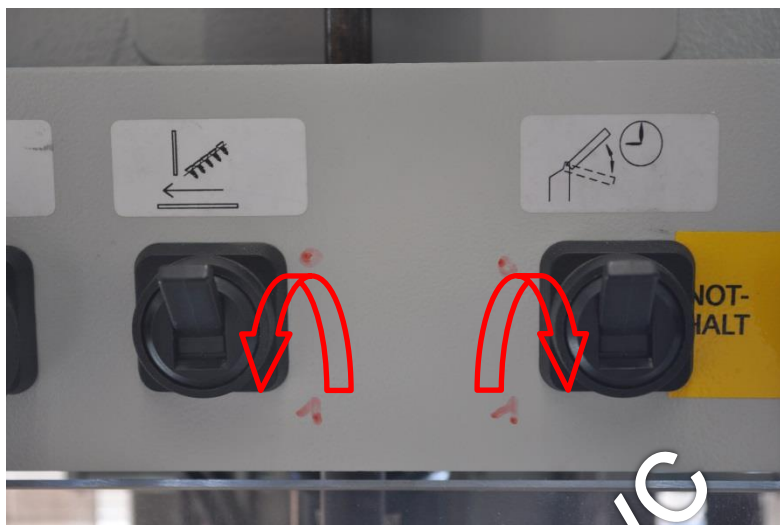


Procédure de mise en marche.

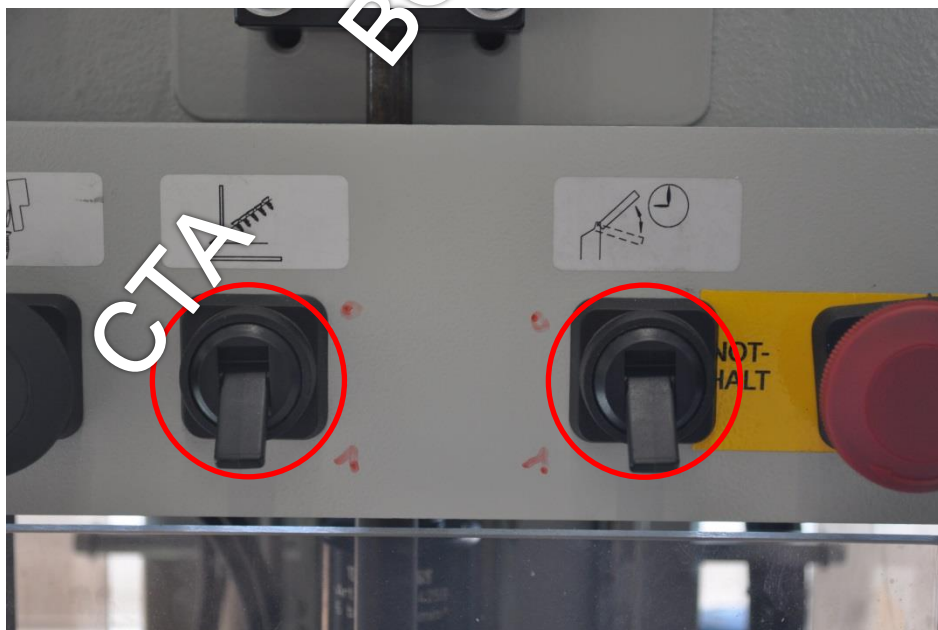
1. Vérifier que le bac contient suffisamment de vis.



- Positionner les deux interrupteurs sur I (on).

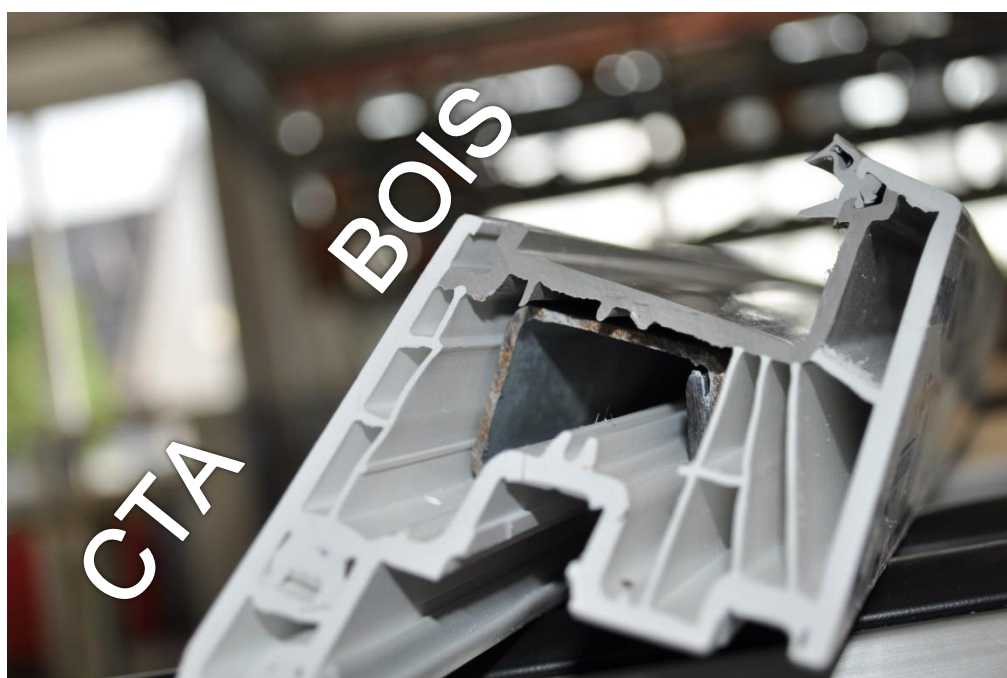
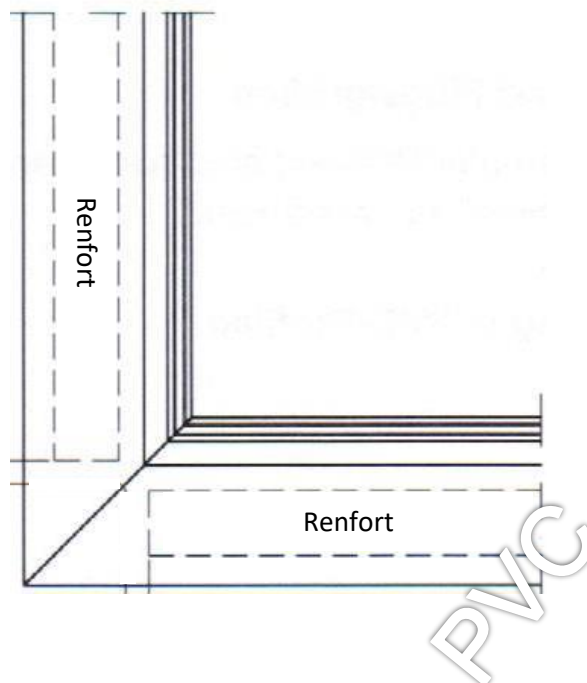


- La machine est prête à être utilisée.



Placement des profilés.

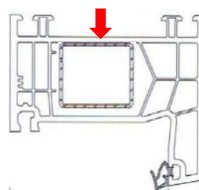
1. Positionner le renfort au centre de la chambre du profilé en PVC.



2. Positionner le profilé PVC correctement sur la machine comme montré ci-dessous.

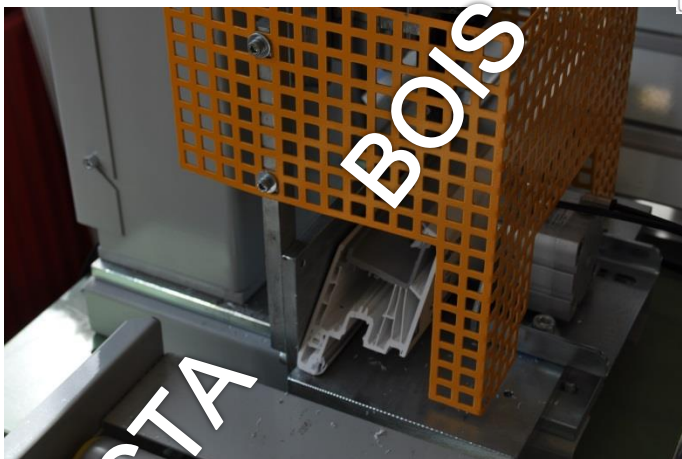
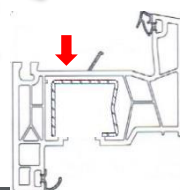
Dormant :

Placement des vis sur le chant extérieur du dormant.



Ouvrant :

Placement des vis sur le chant intérieur de l'ouvrant (battée).



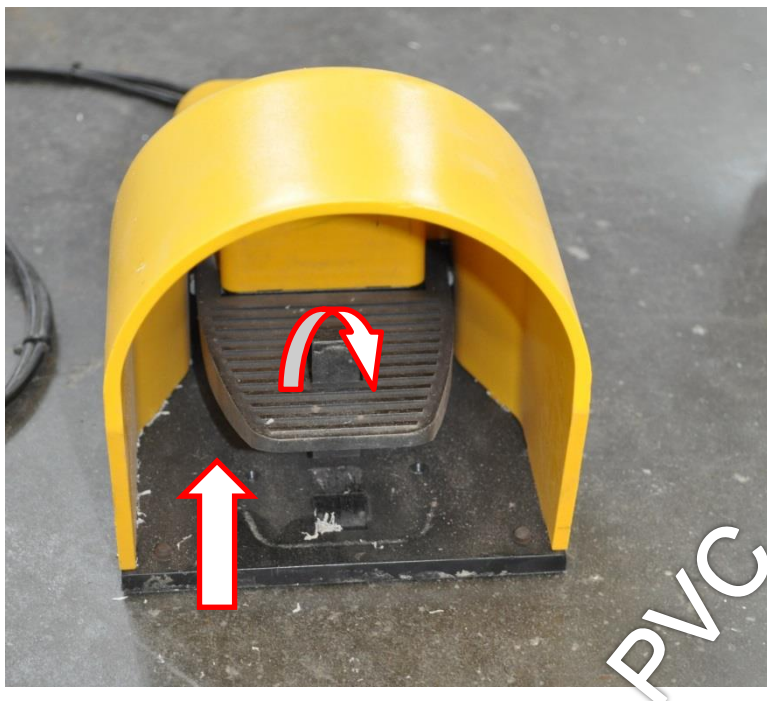
Attention.

- Pour les profilés blancs, les vis doivent être placées au maximum à 65mm de la coupe et espacées tous les 300 mm entre-elles.
- Pour les profilés de couleurs, les vis doivent être placées au maximum à 25mm de la coupe et espacées tous les 250 mm entre-elles.
- Ne pas fixer de vis à hauteur de la poignée.
-

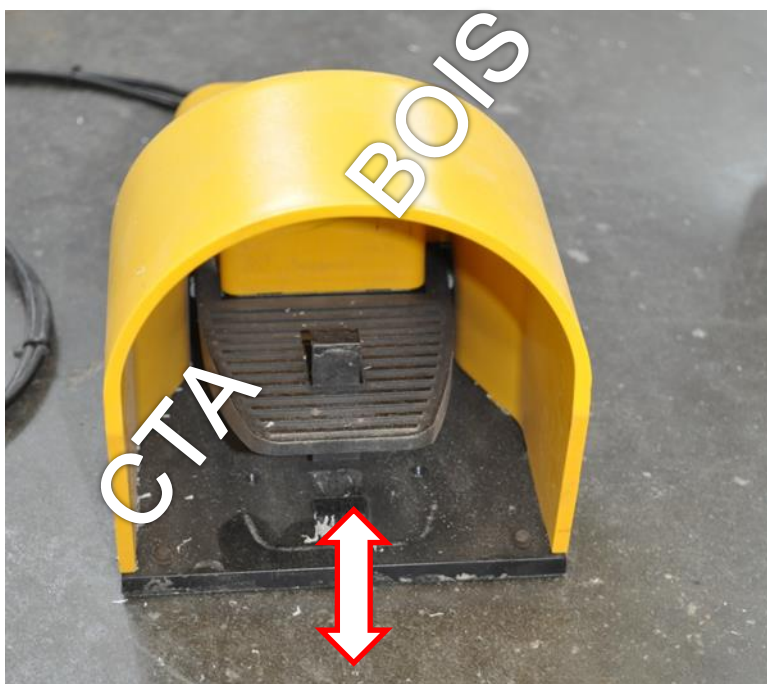
3. Actionner par une pression la pédale.

Pour une utilisation correcte vous devez suivre la méthode ci-après :

- a. Insérer votre pied dans le boîtier en ayant soin d'abaisser le clapet de sécurité vers l'arrière.



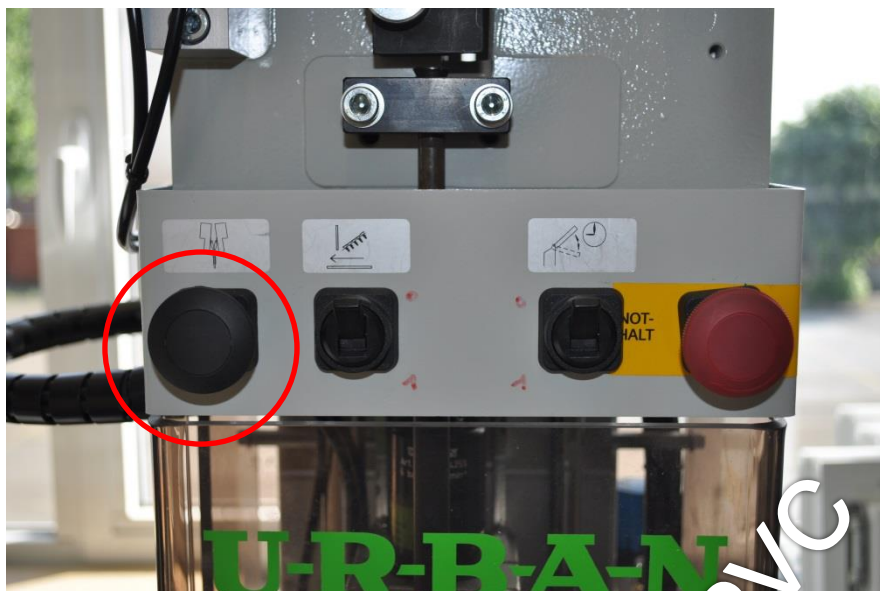
- b. Appuyer sur la pédale par simple pression (ne pas laisser le pied en appui sur la pédale).



- c. Répéter autant de fois l'opération qu'il y a de vis à placer.

Problèmes techniques :

- Aucune vis fixée : appuyer à nouveau par simple pression sur la pédale.
- Plusieurs vis dans le mandrin : appuyer sur le bouton pour éjecter les vis (voir photo ci-dessous).



- La machine n'opère pas le travail correctement (ne s'arrête pas, alimentation de vis trop importante...) : appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence (voir photo ci-dessous).



Faire appel au formateur du CTA pour régler le problème technique.

Le vissage terminé, éteindre la machine.

La procédure est la suivante :

Positionner les deux interrupteurs sur 0 (off).

