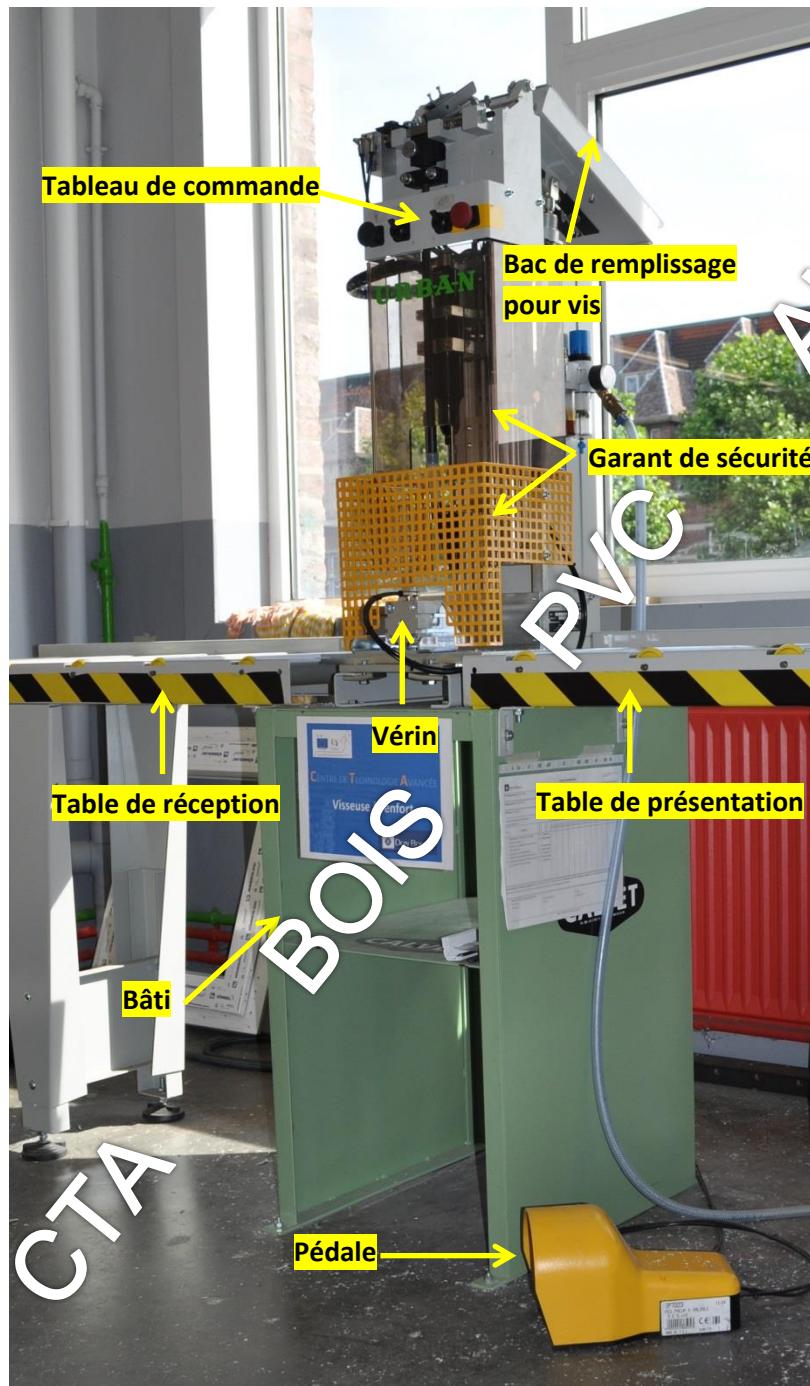


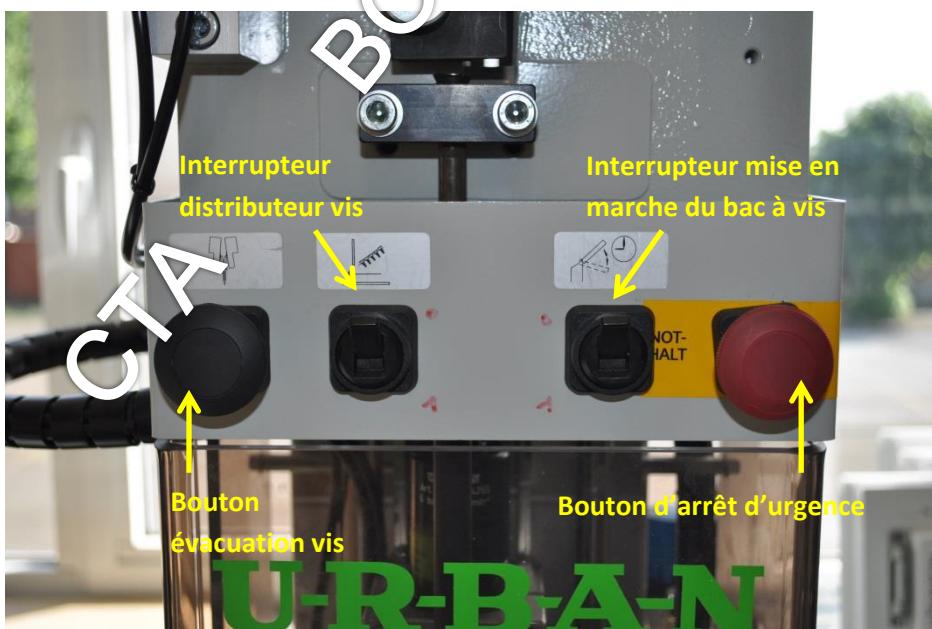
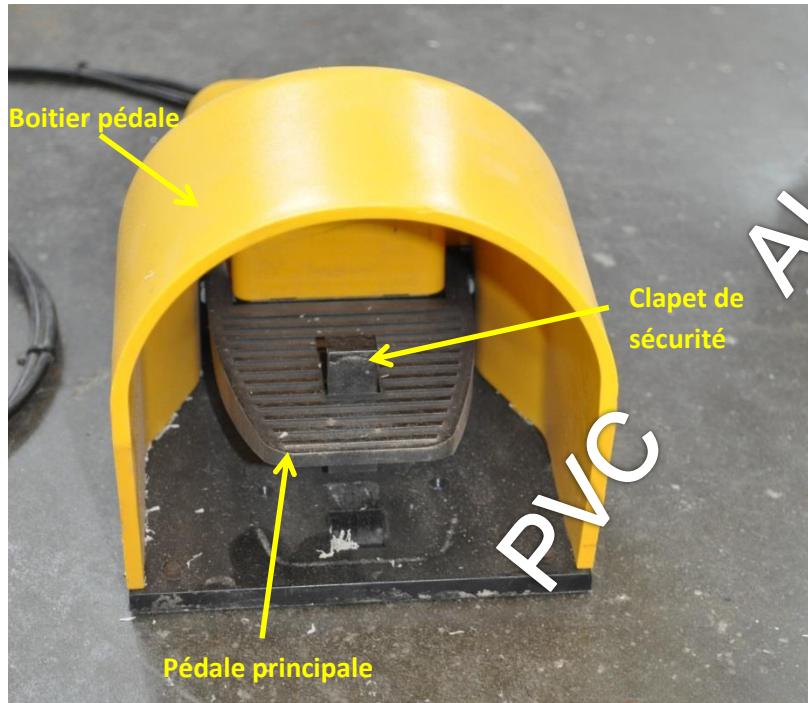


### Fonction.

La visseuse à renfort permet de fixer des profilés en acier galvanisé dans les profilés en PVC.

### Description.





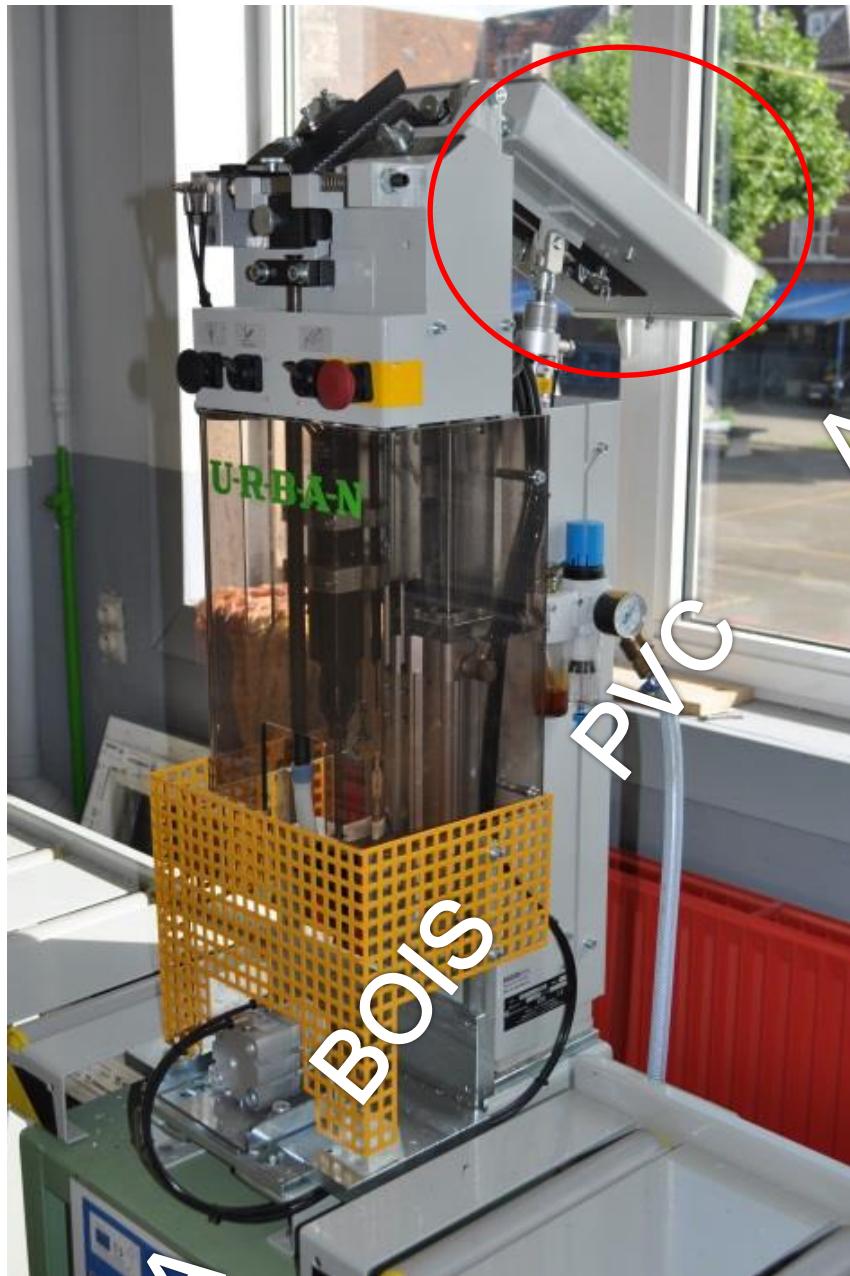
Sécurité.

Portez vos équipements de sécurité obligatoire.

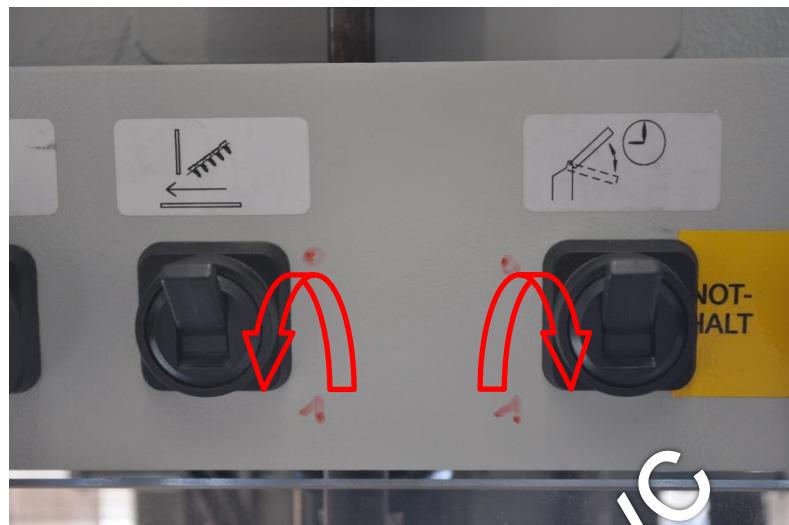


Procédure de mise en marche.

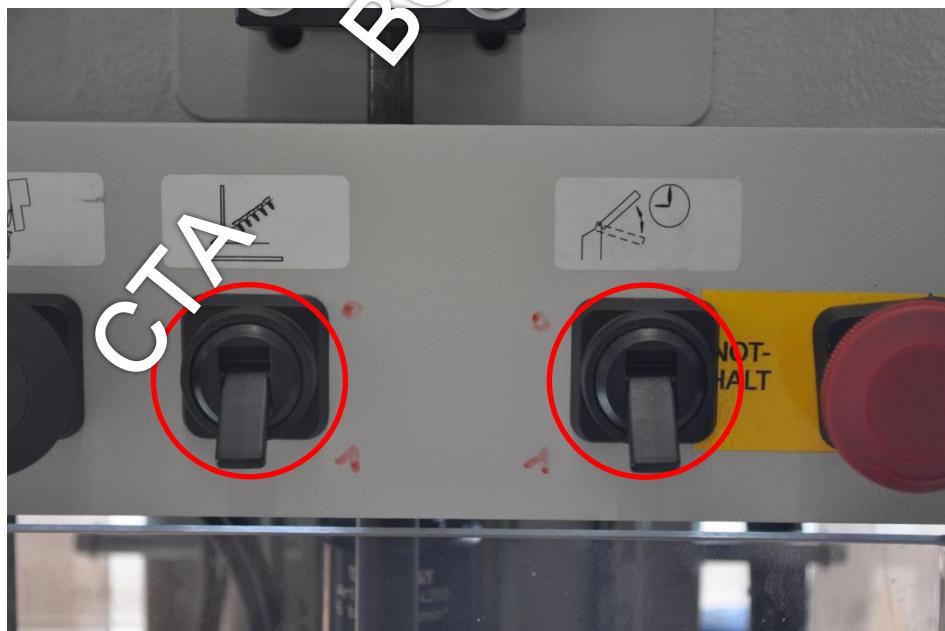
1. Vérifier que le bac contient suffisamment de vis.



2. Positionner les deux interrupteurs sur I (on).

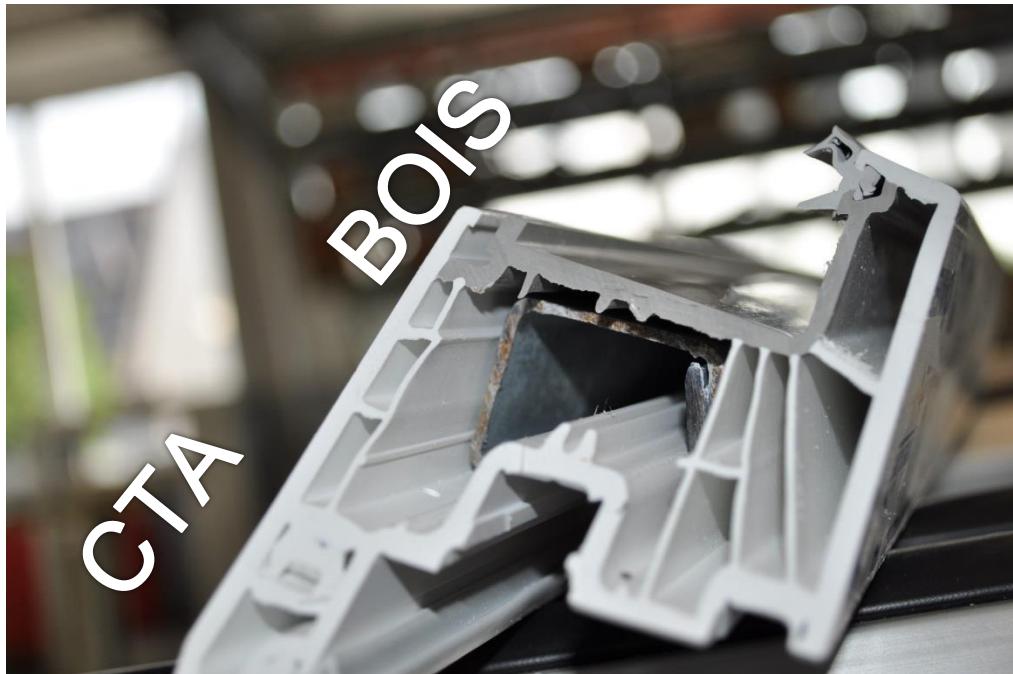
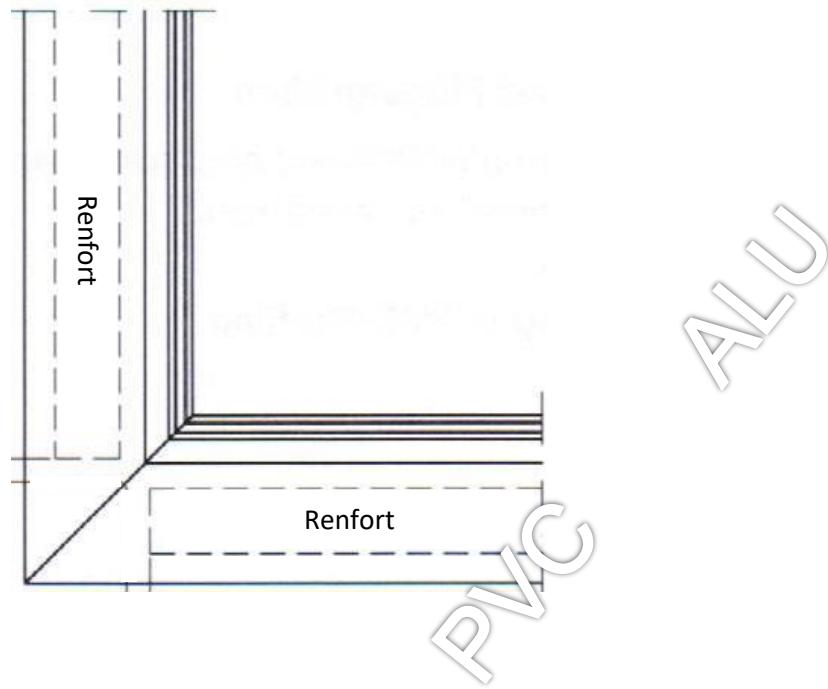


3. La machine est prête à être utilisée.



Placement des profilés.

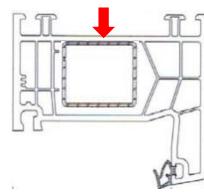
1. Positionner le renfort au centre de la chambre du profilé en PVC.



2. Positionner le profilé PVC correctement sur la machine comme montré ci-dessous.

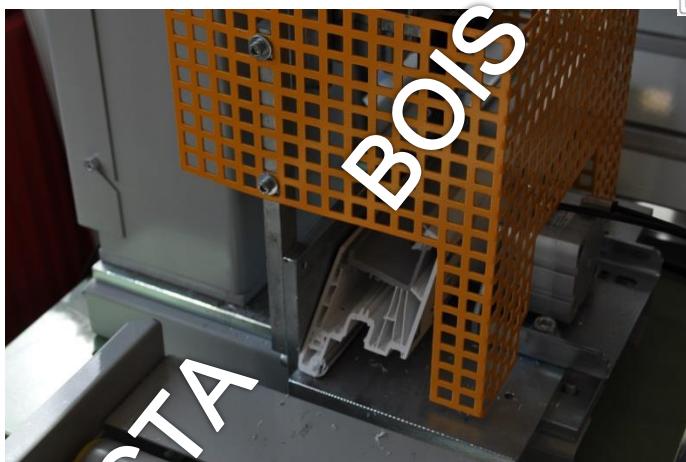
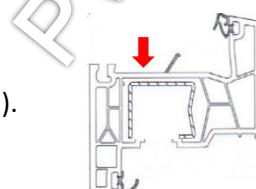
Dormant :

Placement des vis sur le chant extérieur du dormant.



Ouvrant :

Placement des vis sur le chant intérieur de l'ouvrant (battée).



Attention.

- Pour les profilés blancs, les vis doivent être placées au maximum à 65mm de la coupe et espacées tous les 300 mm entre-elles.
- Pour les profilés de couleurs, les vis doivent être placées au maximum à 25mm de la coupe et espacées tous les 250 mm entre-elles.
- Ne pas fixer de vis à hauteur de la poignée.
-

3. Actionner par une pression la pédale.

Pour une utilisation correcte vous devez suivre la méthode ci-après :

a. Insérer votre pied dans le boîtier en ayant soin d'abaisser le clapet de sécurité vers l'arrière.



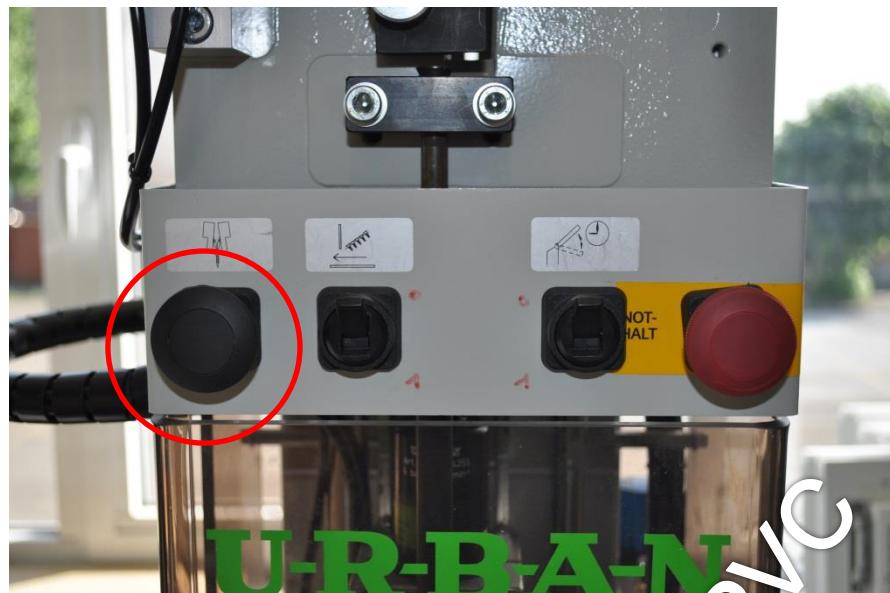
b. Appuyer sur la pédale par simple pression (**ne pas laisser le pied en appui sur la pédale**).



c. Répéter autant de fois l'opération qu'il y a de vis à placer.

Problèmes techniques :

- Aucune vis fixée : appuyer à nouveau par simple pression sur la pédale.
- Plusieurs vis dans le mandrin : appuyer sur le bouton pour éjecter les vis (voir photo ci-dessous).



ALU

PVC

- La machine n'opère pas le travail correctement (ne s'arrête pas, alimentation de vis trop importante...) : appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence (voir photo ci-dessous).



CTA

Bois

Faire appel au formateur du CTA pour régler le problème technique.

Le vissage terminé, éteindre la machine.

La procédure est la suivante :

Positionner les deux interrupteurs sur 0 (off).

